Наименование органа инспекции/ок \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Объект контроля: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_из труб наружным диаметром \_\_\_\_\_\_ мм, толщиной стенки трубы \_\_\_\_\_\_\_\_мм.

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ №\_\_\_\_**

**от\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_202\_\_года ТК-ВИК\_\_**

по контролю качества сварных соединений визуальным и измерительным методом

|  |
| --- |
| **№\_\_\_\_ технологической карты по контролю** |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/  п | Номер  сварного  соединен  ия  по журна  лу сварки | Диа-  метр и  толщи-  на  стенки  трубы,  мм | Шифр  бригад  ы или  клеймо  сварши  ка | Средства  контроля | Описание выявленных  Дефектов | Схема  проконтролированного  сварного соединения  0-точка зенита | ЗАКЛЮЧЕНИЕ  (годен,ремонт,вырезать) | Примечания |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |  | 0 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

\*указывается конкретная программа

Контроль проводил\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ФИО

Заключение выдал

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

ФИО

Номер квалификационного удостоверения специалиста